

# Agile E+ Max107

## Vereinfachen Sie Ihre Arbeit. Maximieren Sie die Ergebnisse.

**AGILE E+ MAX 107** ist eine kompakte und wendige Aufsitz-Kehrmaschine, die entwickelt wurde, um eine effektive Reinigung auf einfache und praktische Weise zu gewährleisten.

Die vollständig aus Metall gefertigte Struktur sorgt für Robustheit und Langlebigkeit und bietet gleichzeitig eine hervorragende Flexibilität für individuelle Anpassungen an betriebliche und markenspezifische Anforderungen.

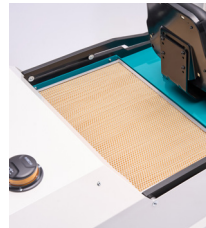
Das Beutelsammelsystem ermöglicht eine schnelle und sichere Entleerung und schützt den Bediener vor direktem Kontakt mit Staub, während der erhöhte Staubfilter eine hohe Filtrationseffizienz gewährleistet.

Leicht zugängliche Komponenten vereinfachen und beschleunigen sämtliche Wartungsarbeiten.

**AGILE E+ MAX 107** ist die ideale Lösung für alle, die eine essenzielle, zuverlässige Maschine suchen, die täglich einsatzbereit ist – ohne Komplikationen.



### ERHÖHTER STAUBFILTER



Der leicht zugängliche Filter ist höher positioniert, fern von Schmutzbehälter und Feuchtigkeit, und gewährleistet so eine bessere Filtration sowie eine längere Lebensdauer.

### SCHMUTZAUFNAHME IM BEUTELSYSTEM



Der Schmutz wird direkt in zwei Einwegbeutel gesammelt, die sich im Behälter mit Rollen befinden. Dieses System schützt den Bediener vor dem Kontakt mit Staub.

### EINFACHE WARTUNG



Alle Komponenten sind leicht zugänglich. Die Maschine kann zur Erleichterung der Wartung vertikal positioniert werden.

### VOLLMETALLSTRUKTUR



Die vollständig aus Metall gefertigte Konstruktion gewährleistet Robustheit und Langlebigkeit sowie Flexibilität für individuelle Anpassungen.

### STOSSGESCHÜTZTE SEITENBESEN



Die Seitenbesen mit Elektromotoren sind auf flexiblen Halterungen montiert und weichen bei Kontakt mit Hindernissen automatisch zurück.

# AgileE+ Max107

## TECHNISCHE DATEN

Flächenleistung	9.000 m <sup>2</sup> /h
Arbeitsbreite (Hauptkehrwalze)	700 mm
Arbeitsbreite (mit zwei Seitenbesen)	1.200 mm
Autonomie	3-4 h
Maximale Geschwindigkeit	7,5 km/h
Steigfähigkeit	19%
Schmutzbehälter	70 L
Schmutzaufnahme im Beutelsystem	Ja
Filterfläche	4 m <sup>2</sup>
Elektrischer Filterrüttler	24 V
Tankinhalt	30 L
Düsen	no. 2
Motorleistung und Versorgung	700 W Batterie 24 V
Motordrehzahl	3.000 U/min
Geräuschpegel	73 dB(A)
Abmessungen: Länge Breite Höhe	1.620 mm 965 mm 1.400 mm
Gewicht ohne Batterien	300 kg

## SEKTOREN

- Leichtindustrie
- Reinigungsunternehmen
- Logistik
- Einkaufszentren

## EIGENSCHAFTEN

- Einfach zu bedienen, auch für nicht spezialisierte Bediener. Die Fahrposition und die Handhabung machen den Einsatz einfach und komfortabel.
- Kein Führerschein erforderlich.
- Stoßgeschützte Seitenbürsten mit automatischem Rückzug bei Aufprall.
- Leistungsstarkes Saugsystem, auch bei Feinstaub effektiv.
- Ausgestattet mit einem lenkbaren Antriebsrad, das einen engen Wendekreis und hervorragende Manövrierfähigkeit ermöglicht.
- Integriertes Batterieladegerät.
- Paneel-Staubfilter, wartungsfreundlich, erhältlich in Papier, Polyester oder HEPA. Für anspruchsvolle Einsatzumgebungen ist auch ein Taschenfilter erhältlich.



## MP-HT S.r.l.

Via Tamburin, 19 Limena 35010 (PD) - Italy

+39 049 796 8360  
marketing@mp-ht.it  
www.mp-ht.com

